

## Les capteurs de vision fiables *VeriSens*<sup>®</sup> pour code barres, code matrice et OCR

Avec les capteurs Vision *VeriSens*<sup>®</sup> de la nouvelle Série 1800, il est possible de lire et de contrôler automatiquement les codes barres, les codes matrices et les caractères d'écriture. Par la prise en charge de tous les codes courants 1D et 2D comme, par exemple, EAN, UPC et ECC200, la Série 1800 offre la sécurité et la flexibilité pour solutionner les tâches d'inspection. Des informations relatives à la qualité d'impression du code pour le contrôle du processus peuvent être émises. La fonction intégrée OCR permet la lecture d'une suite facultative de signes et de nombres sans devoir tenir compte des différentes polices de caractères, opérations

bien souvent fastidieuses. Par exemple, il est ainsi possible de reconnaître de façon fiable de faux numéros de série ou des dates limites de consommation. En combinaison avec les fonctions éprouvées et continuellement développées pour le contrôle de position, d'orientation, de présence et de conformité, on dispose de nombreuses possibilités d'utilisation comme, par exemple, dans la technique de l'emballage ou de la manutention lorsque des pièces doivent être reconnues indépendamment de leur orientation et de leur position. Bien entendu, la technique des *VeriSens*<sup>®</sup> de la Série 1800 est basée sur le processeur de contours FEX<sup>®</sup> et offre ainsi, pour cette classe de capteurs, une sécurité de process et un degré de performance inégalés pouvant atteindre jusqu'à 50 images par secondes. Une intégration flexible au sein d'une installation est rendue possible grâce aux interfaces disponibles Ethernet, USB, RS485 et Digital I/O.



4713-1-DCH.jpg

### Baumer Group

Au niveau international, le Baumer Group s'affirme en tant que fabricant de pointe dans le domaine des détecteurs et dans l'élaboration de systèmes pour l'automatisation des lignes de production et des processus industriels. L'entreprise familiale innovatrice emploie, au niveau mondial, plus de 2000 collaboratrices et collaborateurs répartis dans 34 filiales et 16 pays. Le succès ininterrompu au cours des années écoulées est fondé sur une étroite collaboration avec le client ainsi que sur un vaste portfolio de produits innovateurs extrêmement diversifiés des cinq segments de produits suivants: Sensor Solutions, Motion Control, Vision Technologies, Process Instrumentation et Gluing Systems.