

Servovariateur Kinetix 5500 Allen-Bradley® et servomoteur VP à faible inertie



Le système de taille idéale pour la commande d'axe intégré sur EtherNet/IP

Caractéristiques

Basé sur le système Integrated Architecture™ MidRange, les servo-variateurs Kinetix® 5500 et les moteurs VP améliorent les performances pour davantage d'applications grâce aux caractéristiques suivantes :

- Nouvelle option avec Sécurité Intégrée sur EtherNet/IP
- Encombrement réduit avec densité de puissance optimale
- Signal de retour, frein et alimentation moteur dans un câble unique équipé de connecteurs rapides verrouillables à un tour
- Options de bobinage correspondantes à la puissance du variateur pour un dimensionnement plus efficace du système
- Dispositif de retour numérique qui fournit des informations sur les performances moteur en temps réel au système de commande
- Capacité d'exploiter servomoteurs et moteurs à induction sur une seule plate-forme de variateur
- Plages de puissance de variateur entre 600 W et 15 kW
- Souplesse des connexions d'alimentation qui fournit plusieurs possibilités pour exploiter le système
- Chaque référence de variateur prend en charge des applications de classe 200 V et 400 V
- Utilise la commande d'axe intégrée sur codeur EtherNet/IP pour la prise en charge de capteur auxiliaire
- Câbles rigides et flexibles pour optimiser les applications

Simplification du câblage et réduction de l'espace occupé sur le panneau grâce au Kinetix 5500 et au moteur VP à faible inertie.



Le Kinetix 5500 et le moteur VP à faible inertie permettent de diminuer les coûts grâce à un encombrement réduit et la souplesse des connexions d'alimentation.

Rockwell Automation a étendu son offre Architecture Intégrée par l'ajout du servovariateur Kinetix 5500 avec l'option Sécurité Intégrée et du moteur VP à faible inertie. Combinés en un système, ils constituent une solution de mouvement économique qui fournit les performances élevées et l'évolutivité nécessaires à votre compétitivité.

Extension de l'architecture MidRange actuelle, ce système de mouvement est conçu pour se connecter et fonctionner avec la nouvelle famille d'automates CompactLogix™ à l'aide du logiciel Studio 5000 qui prend en charge la commande d'axe intégré sur EtherNet/IP™. Grâce aux avantages de ce système de mouvement, vous pouvez exécuter des applications de mouvement sur une unique plate-forme de commande, à l'aide d'un seul réseau – ce qui simplifie la conception, le fonctionnement et la maintenance de l'équipement.

Grâce à sa conception compacte et innovante, le Kinetix 5500 nécessite moins d'espace sur le panneau et est facile à raccorder. De plus, vous pouvez réduire le temps consacré à l'installation et à la mise en service en utilisant un seul câble. Vous pouvez désormais regrouper le signal de retour, le frein et l'alimentation du moteur sur un unique câble – ce qui simplifie le câblage et limite l'inventaire. Amélioration supplémentaire du concept : le Kinetix 5500 possède un double port Ethernet pour permettre plusieurs topologies.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.®

Servovariateur Kinetix 5500

- Bus c.a./c.c. commun innovant qui limite le matériel utilisé – réduisant le temps d'installation et les coûts
- Double port Ethernet, pour topologies linéaire et DLR (anneau de niveau dispositif)
- Utilisation avec les automates Logix compatibles avec CIP Motion
- Observateur de perturbations qui permet jusqu'à 80:1 de discordance d'inertie

Kinetix 5500 avec Sécurité Intégrée

- **Sécurité intégrée sur EtherNet/IP**
 - Arrêt sécurisé du couple SIL3 PLc
 - Intégration complète de projet dans Logix Designer pour la commande, la sécurité et le mouvement
- Sécurité câblée
 - Arrêt sécurisé du couple – SIL2 PLd

Servomoteur VPL

- Bobinages optimisés pour correspondre aux caractéristiques du variateur, ce qui permet un dimensionnement efficace du système
- Dispositif de retour numérique qui fournit des informations sur les performances moteur en temps réel au système de commande

Moteur de qualité alimentaire VPF

- Destiné à satisfaire aux besoins spécifiques de nombreuses applications relevant du secteur agro-alimentaire
- Six tailles de bride allant de 63 mm à 165 mm (plage de couple permanent entre 0,93 – 19,4 Nm)
- Peinture blanche de qualité alimentaire durable avec excellentes propriétés d'adhérence

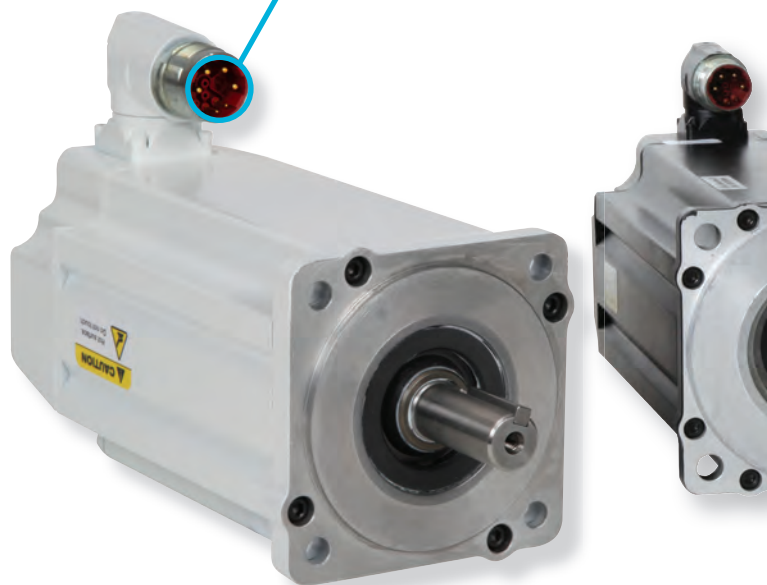
Câble unique

- Un seul câble entre le moteur et le variateur, ce qui simplifie l'inventaire et l'installation
- Câbles répondant aux exigences de votre machine, à savoir :
 - Construction UL AWM 1000 V, 105 °C
 - Construction PLTC-ER certifiée UL
 - Construction CSA AWM, I/II A/B 1000 V 105 °C
 - Essai vertical d'inflammabilité CSA FT-4
 - Gaine de conformité DESINA
- Câbles standard et flexibles disponibles pour optimiser votre solution
- Configurable par incréments de 1 m

Kit convertisseur DSL

- Destiné à convertir le retour Hiperface en DSL
- Utilisez le servovariateur Kinetix 5500 avec des actionneurs et moteurs MP-Series 460 V à retour Hiperface pour satisfaire à d'autres applications de mouvement
- Se fixe directement sur le port de retour DSL du variateur et équipé d'un support de fixation réglable pour s'adapter à toutes les tailles de coffret Kinetix 5500

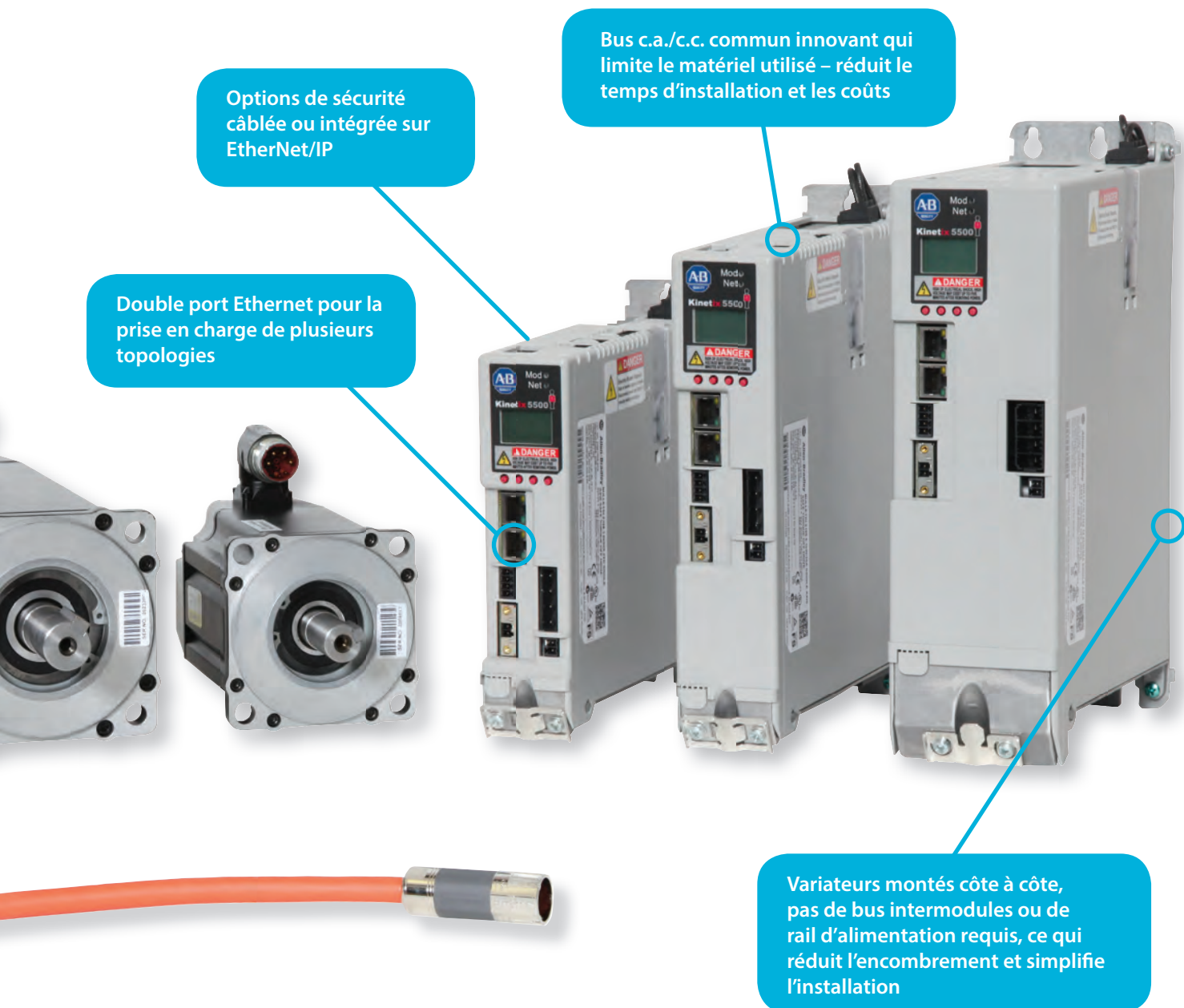
Un seul câble fournit retour, frein et alimentation moteur, ce qui simplifie le câblage et réduit l'inventaire



Commande d'axe intégrée sur codeur EtherNet/IP

- Fournit un retour auxiliaire au système de commande via le réseau EtherNet/IP – pour applications à retour seul
- Utilise le profil de dispositif de mouvement pour fournir le retour auxiliaire au système
- Utilise la technologie CIP Sync et CIP Motion pour la synchronisation temporelle des données vers et depuis l'automate





Connexions d'alimentation variées

Conçu pour fonctionner comme une solution hybride, le Kinetix 5500 peut également être utilisé dans des applications multi-axe sans équipement supplémentaire :

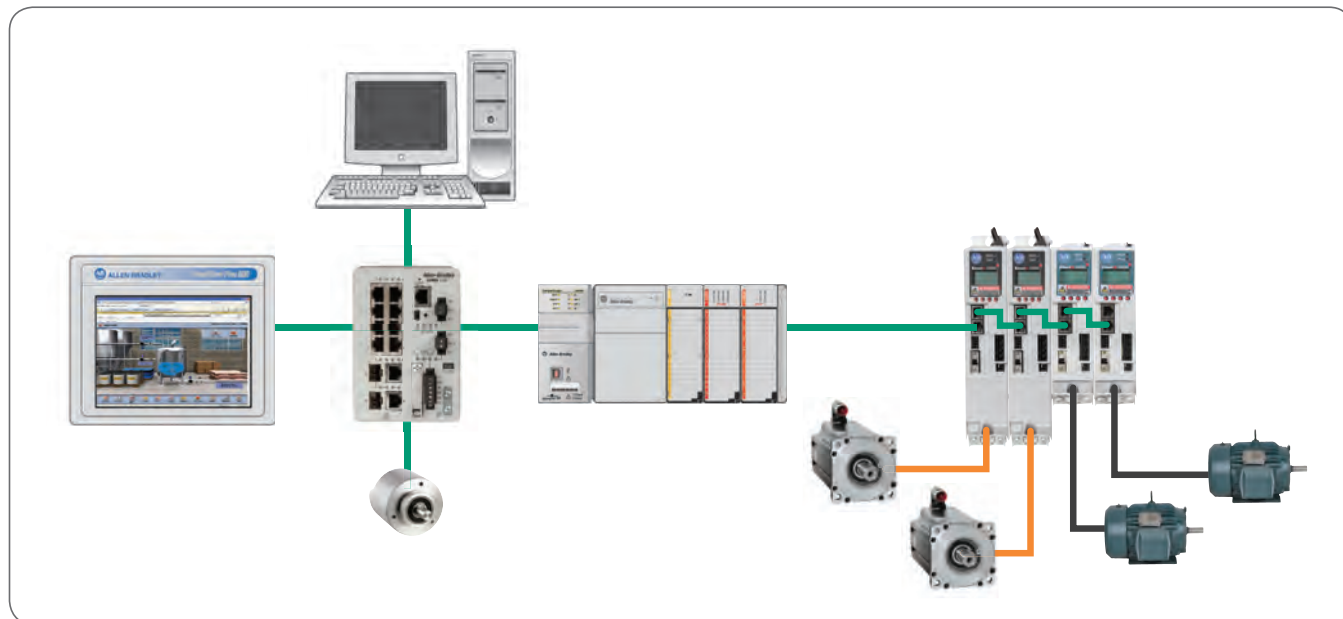
- Mono-axe pour fonctionnement autonome
- Bus c.a. et c.c. commun partagé pour améliorer le rendement et réduire le coût global
- Simplifier la connectivité, minimiser la protection et le câblage de dérivation
- Hybride des deux premières solutions

Facilité d'utilisation

- Bus c.a./c.c. commun innovant qui limite le matériel utilisé – réduit le temps d'installation et les coûts
- Installation simplifiée grâce à la possibilité de montage côte à côte des variateurs
- Nouvel afficheur qui fournit plus d'informations pour la mise en service, le réglage et les diagnostics
- Conception de serre-câble assurant un blindage sur 360° pour minimiser les erreurs d'installation

Commande d'axe intégrée avec EtherNet/IP

EtherNet/IP utilise CIP Sync et CIP Motion pour fournir une commande d'axe en boucle fermée en temps réel sur réseau Ethernet standard. Ce réseau indépendant de la topologie permet une intégration simplifiée de toute la solution de commande sur un seul réseau, notamment des IHM, contrôleurs d'automatisme programmables, E/S et axes.



Caractéristiques du servovariateur Kinetix 5500

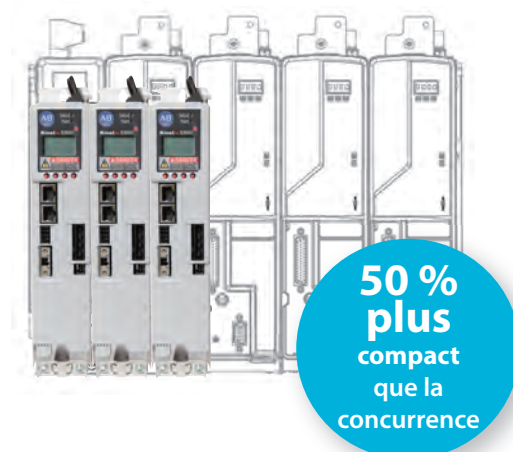
Tension d'entrée	Phases d'entrée	Ampérage perm. (eff.)	Ampérage crête (eff.)	Référence	Taille	Longueur de câble standard max. (m)	Longueur de câble flexible max. (m)
195 – 528	Mono et triphasé	1	2,5	2198-H003-ERS*	Taille 1	50	30
195 – 528	Mono et triphasé	2,5	6,25	2198-H008-ERS*	Taille 1	50	30
195 – 528	Mono et triphasé	5	12,5	2198-H015-ERS*	Taille 2	50	30
195 – 528	Triphasé	8,4	21	2198-H025-ERS*	Taille 2	50	50
195 – 528	Triphasé	13	32,5	2198-H040-ERS*	Taille 2	50	50
195 – 528	Triphasé	23	57,5	2198-H070-ERS*	Taille 3	50	50

* X=2 pour Sécurité Intégrée sur EtherNet/IP

Caractéristiques du servomoteur VPL à faible inertie

Taille de bride (mm)	Plage de vitesse nominale (tr/min)	Couple permanent max. à vitesse nominale (Nm)	Couple de calage crête, max. (Nm)
63	3000 – 8000	0,4 – 1,2	1,3 – 4,1
75	3000 – 8000	0,7 – 1,7	2,3 – 7,3
100	2250 – 7000	1,8 – 3,7	3,8 – 11,2
115	2150 – 6500	3,4 – 5,6	13,1 – 20,3
130	1600 – 4250	6,1 – 10,2	20,7 – 34,6
165	1850 – 4750	8,1 – 28,7	22,5 – 79,3

Allen-Bradley, CompactLogix, Integrated Architecture, Kinetix, LISTEN. THINK. SOLVE. et Rockwell Software sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP est une marque commerciale de l'ODVA. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.



www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 Etats-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444

Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640

Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax : +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.ca

France : Rockwell Automation SAS – 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09

Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278