

Automates programmables Micro850®

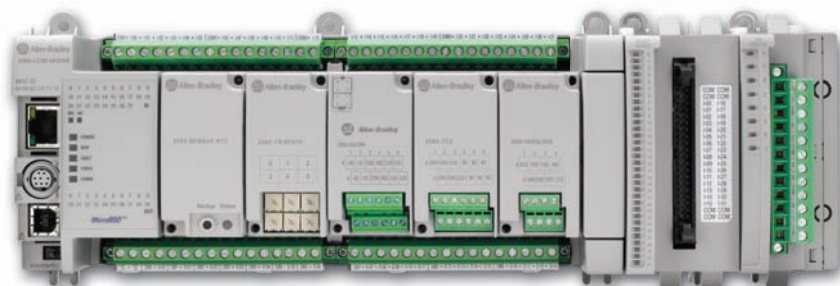
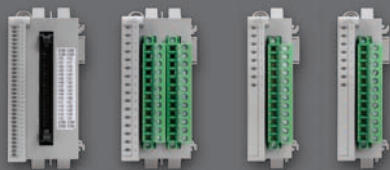


Fiche produit Série 2080 et 2085

Caractéristiques et avantages

- Format de base, modules enfichables, capacité de données/d'instructions et fonctionnalités de commande de mouvement identiques à celles des automates Micro830® en 24 et 48 points
- EtherNet/IP™ pour la programmation avec Connected Components Workbench™, les applications RTU et la connexion d'IHM. Client de messagerie pour la commande de variateurs et les communications avec d'autres automates au moyen d'un adressage symbolique.
- Conception adaptée aux applications de machines autonomes de grande envergure qui requièrent des E/S analogiques et TOR de plus haute densité et de plus grande précision par rapport à l'automate Micro830.
- Possibilité d'extension jusqu'à 132 E/S TOR sur un automate 48 points à l'aide des modules E/S d'extension Micro850.
- Prise en charge de quatre modules E/S d'extension Micro850 maximum.
- Flexibilité accrue grâce aux borniers débrochables.
- Version standard du logiciel Connected Components Workbench disponible en téléchargement gratuit.

Les modules E/S d'extension de l'automate Micro850 assurent une plus grande flexibilité et de meilleures performances d'E/S



Pour les constructeurs de machines et les clients finaux recherchant la flexibilité, des possibilités de personnalisation, l'optimisation de la performances des E/S et un encombrement réduit, l'automate extensible Micro850 est la solution idéale. Conçu comme le chef de file de la gamme Micro800®, il permet à cette famille de micro-automates d'accéder à un niveau supérieur de flexibilité et de personnalisation grâce à ses modules d'extension d'E/S enfichables limitant l'encombrement et ses borniers débrochables. De plus, l'automate Micro850 est pourvu des mêmes caractéristiques que celles de l'automate Micro830 24 points et 48 points : format, modules enfichables, tailles des données/instructions et capacités de mouvement embarquées. Les capacités de mouvement embarquées prennent en charge jusqu'à trois axes de mouvement avec instruction TouchProbe qui enregistre la position d'un axe de manière plus précise qu'en utilisant des interruptions. Conçus spécialement pour les applications de machines autonomes de grande envergure, les modules E/S d'extension du Micro850 permettent de répondre aux besoins en matière d'E/S analogiques et TOR de plus haute densité et de plus grande précision. L'automate Micro850 48 points peut prendre en charge jusqu'à quatre modules E/S d'extension pour un maximum de 132 points d'E/S.

Le logiciel Connected Components Workbench est utilisé dans toute la gamme d'automates Micro800, ainsi que par d'autres produits composants, tels que les IHM PanelView Component et les variateurs PowerFlex. Basé sur les technologies éprouvées de Rockwell Automation et Microsoft Visual Studio, ce nouveau logiciel permet la programmation de l'automate, la configuration des dispositifs et le partage des données avec l'éditeur de l'IHM pour la gamme de produits opérateur PanelView Component. De plus, le logiciel prend en charge trois langages de programmation CEI standard : diagramme de logique à relais, diagramme de blocs fonctionnels et texte structuré. Pour une sécurité renforcée, une protection par mot de passe est prise en charge sur tous les automates Micro800.

LISTEN.
THINK.
SOLVE.™

Séries 2080 et 2085

Référence	Entrées		Relais	Sorties		Commande d'axe [#]	Compteurs rapides (HSC) [*]
	120/240 V c.a.	12/24 V [^]		24 V NPN	24 V PNP		
2080-LC50-24QWB	–	14	10	–	–	–	4 HSC
2080-LC50-48QWB	–	28	20	–	–	–	6 HSC
2080-LC50-24QBB	–	14	–	–	10	2 PTO	4 HSC
2080-LC50-48QBB	–	28	–	–	20	3 PTO	6 HSC
2080-LC50-24QVB	–	14	–	10	–	2 PTO	4 HSC
2080-LC50-48QVB	–	28	–	20	–	3 PTO	6 HSC
2080-LC50-24AWB	14 (120 V c.a. seulement)	–	10	–	–	–	–
2080-LC50-48AWB	28 (120 V c.a. seulement)	–	20	–	–	–	–

Micro850	24 points	48 points
Unité de base		
Alimentation	L'unité de base possède une alimentation intégrée 24 V c.c. Alimentation externe 120/240 V c.a. en option (cf. Réf. 2080-PS120-240VAC)	
Port de programmation de l'embase	USB 2.0 (non-isolé) intégré. Fonctionnera avec n'importe quel câble d'imprimante USB standard	
Port Ethernet de l'embase	EtherNet/IP Classe 3, Modbus TCP (10/100Mbps/s)	
Logements de module enfichable de l'embase	3	5
Nb. max. de HSC 100 kHz* sur l'embase	4 HSC	6 HSC
E/S		
E/S (entrée/sortie) TOR	24 (14/10)	48 (28/20)
Voies d'E/S analogiques	Via des modules enfichables ou des modules E/S d'extension	
Modules E/S d'extension	Jusqu'à 4 modules	
E/S TOR maximum (via des modules enfichables et des modules E/S d'extension)	132	
Programmation		
Logiciel	Connected Components Workbench	
Pas de programme (ou instructions)	10 K pas	
Données (octets)	20 Ko	
Langages CEI 61131-3	Daigramme de logique à relais, blocs fonctionnels, texte structuré	
Blocs fonctionnels définis par l'utilisateur	Oui	
Instructions de mouvement	Oui	
Calcul à virgule flottante	32 bits et 64 bits	
Contrôle de boucle PID	Oui	
Protocoles du port série embarqué	RS232/485, Modbus RTU maître/esclave, ASCII, CIP	
Conditions environnementales		
Homologations	c-UL-us CL1DIV2, CE, C-Tick, KC	
Plage de température	-20 à +65 °C	
Dimensions (H x L x P, en mm)	90 x 145 x 80	90 x 230 x 80

Référence	Modules enfichables
2080-IQ4	Entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3
2080-OB4	Sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., PNP
2080-OV4	Sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN
2080-OW4I	Sortie relais 4 points, isolation individuelle, 2 A
2080-IQ4OB4	8 points mixtes : Entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3 et sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., PNP
2080-IQ4OV4	8 points mixtes : Entrée TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP, Type 3 et sortie TOR 4 points, 12/24 V c.c., NPN
2080-IF2, 2080-IF4	Entrée analogique 2/4 voies, 0 à 20 mA, 0 à 10 V, non isolée, 12 bits
2080-OF2	Sortie analogique 2 voies, 0 à 20 mA, 0 à 10 V, non isolée, 12 bits
2080-SERIALISOL	Port série isolé RS232/485
2080-TRIMPOT6	Potentiomètres de correction d'entrée analogique 6 voies
2080-RTD2	2 voies RTD, non isolées, ±1 °C
2080-TC2	Thermocouple 2 voies, non isolées, ±1 °C
2080-MEMBAK-RTC	Sauvegarde mémoire et horloge temps réel haute précision
2080-MOT-HSC	Compteur rapide, 250 kHz, récepteur de ligne différentiel, 1 sortie TOR
2080-DNET20	Scruteur DeviceNet, 20 stations
Référence	Modules E/S d'extension
2085-IQ16, 2085-IQ32T	Entrée TOR 16/32 points, 12/24 V c.c., NPN/PNP
2085-OV16	Sortie TOR 16 points, 12/24 V c.c., NPN
2085-OB16	Sortie TOR 16 points, 12/24 V c.c., PNP
2085-OW8, 2085-OW16	Sortie relais 8/16 points, 2 A
2085-IA8	Entrée 8 points 120 V c.a.
2085-IM8	Entrée 8 points 240 V c.a.
2085-OA8	Sortie 8 points 120/240 V c.a.
2085-IF4, 2085-IF8	Entrée analogique 4/8 voies, 0 à 20 mA, -10 à +10 V, isolées, 14 bits
2085-OF4	Sortie analogique 4 voies, 0 à 20 mA, -10 à +10 V, isolées, 12 bits
2085-IRT4	4 voies RTD et thermocouple, isolées, ±0,5 °C
2085-ECR	Cache de terminaison
Référence	Accessoires
2080-PS120-240VAC	Alimentation externe 120/240 V c.a.

[^] 12/24 V c.c. et 24 V c.a. possibles.

[#] Chaque sortie d'axe à train d'impulsions (PTO) est partagée avec 2 entrées HSC. Ainsi, si le nombre maximal de PTO est configuré, il ne pourra y avoir aucun HSC.

* Il s'agit de compteurs rapides à 2 fils (diviser par 2 pour obtenir le nombre de HSC à 4 fils).

Allen-Bradley, Connected Components Workbench, Micro830 et Micro850 sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.

www.rockwellautomation.com

Siège des activités « Power, Control and Information Solutions »

Amérique : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 États-Unis, Tél: +1 414.382.2000, Fax: +1 414.382.4444

Europe / Moyen-Orient / Afrique : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél: +32 2 663 0600, Fax: +32 2 663 0640

Asie Pacifique : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél: +852 2887 4788, Fax: +852 2508 1846

Canada : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél: +1 (450) 781-5100, Fax: +1 (450) 781-5101, www.rockwellautomation.com

France : Rockwell Automation SAS - 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél: +33 1 61 08 77 00, Fax: +33 1 30 44 03 09

Suisse : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél: 021 631 32 32, Fax: 021 631 32 31, Customer Service Tél: 0848 000 278